

Adsorptionstrockner ASE Serie

ASE200 Art. Nr.: 100810

ASE300 Art. Nr.: 100811

- ✓ Über **10 Jahre** Ersatzteilverfügbarkeit
- ✓ **S+ zertifiziert**
- ✓ **Betriebsstunden und kW-Stundenzähler zur Berechnung der Betriebskosten**
- ✓ Optimiert für maximale Wasseraufnahme
- ✓ Starke Leistung in allen klimatischen Bedingungen
- ✓ Klappgriff für einfachen Transport
- ✓ Stapelbar im Betrieb
- ✓ Hocheffizienter ECODRY Rotor
- ✓ **Schweizer Stecker 3 Pol Typ 13**
- ✓ Lieferung mit 2m Qualitätskabel und Stecker
- ✓ **IP23** geschützt fallendes Tropfwasser bis 60°
- ✓ Geschützt gegen feste Fremdkörper mit Durchmesser $\geq 12,5$ mm
- ✓ Hochwertige PTC Heizung für Regeneration des Rotors
- ✓ Nachhaltige und umweltschonende Herstellung
- ✓ **Robuste** Konstruktion aus **korrosionsbeständigem, pulverbeschichtetem Aluzinkgehäuse**
- ✓ Sehr stabil dank 4 abriebfesten Gummistosdämpfern
- ✓ Eingebauter und einstellbarer Hygrostat
- ✓ Leistungsstarker, langlebiger und leiser Gebläsemotor
- ✓ Heizelement konstruiert für optimalen Luftstrom und schnelles Aufheizen
- ✓ Reparatur- und Servicefreundlich



	ASE200	ASE300
Kabellänge / Kabeltyp	5m / 3x1,5	
Spannung	230 V	
Frequenz	50 Hz	
Schutzart	IP23	
Fiktertyp	G3	
Einsatzbereich	-10°C bis 35°C	
Trockenluftstrom	210 m ³ /h	300 m ³ /h
Nassluftstrom	110 m ³ /h	110 m ³ /h
Lärmpegel	48 dB(A)	57 dB(A)
Masse in mm (LxBxT)	260x290x325	370x335x360
Gewicht in kg	14	18
Kapazität bei 20°C / 60% Feuchte	17.75l / 24h	25.7l / 24h
Stromverbrauch	694 W/h	1005 W/h
Anschluss Prozessluft (Raumluftansaugung) in mm	125	125
Anschluss Trockenluft im mm	100 / 2x50	80
Anschluss Nassluft (Regenerationsluft) in mm	80	80